



**ГБП ОУ "Тверской колледж им. П.А. Кайкова"**  
**2. План учебного процесса (основная профессиональная образовательная программа)**  
**по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (2024 год набора)**

Индекс	Наименование дисциплины	Форма промежуточной аттестации		Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение учебной нагрузки во взаимодействии с преподавателем по курсам и семестрам				
		зачеты	экзамены		самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем										1 курс		2 курс	
						нагрузка на дисциплины и МДК			в т.ч по учебным дисциплинам и МДК	Производственная и учебная практика	Консультация	Промежуточная аттестация	1 семестр 17 недель	2 семестр 24 недели	3 семестр 14 недель	4 семестр 5 недель			
		всего учебных занятий	теоретическое обучение			лаб и практ занятия (проекты)	7	8									9	10	11
<b>0.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>9</b>	<b>4</b>	<b>1718</b>	<b>242</b>	<b>1476</b>	<b>786</b>	<b>658</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	<b>8</b>	<b>64</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>0</b>	<b>0</b>			
	Предметная область "Русский язык и литература"																		
ОУДб.01	Русский язык		Э2	84	12	72	36	36	0	0	0	2	16	34	38	0	0		
ОУДб.02	Литература	Д32		144	36	108	54	54	0	0	0	0	51	57	0	0			
	Предметная область "Иностранные языки"																		
ОУДб.03	Иностранный язык	Д32		84	12	72	2	70	0	0	0	0	34	38	0	0			
	Предметная область "Общественно-научные предметы"																		
ОУДб.04	История		Э2	184	48	136	90	46	ип	0	2	16	51	85	0	0			
ОУДб.05	Обществознание	Д32		84	12	72	38	34	ип	0	0	0	34	38	0	0			
ОУДб.06	География	Д32		84	12	72	44	28	ип	0	0	0	72	0	0				
	Предметная область "Математика и информатика"																		
ОУДб.07	Математика		Э2	370	30	340	230	110	0	0	2	16	134	206	0	0			
ОУДб.08	Информатика	Д32		126	18	108	28	80	ип	0	0	0	51	57	0	0			
	Предметная область "Естественно-научные предметы"																		
ОУДб.09	Физика		Э2	208	28	180	146	34	ип	0	2	16	87	93	0	0			
ОУДб.10	Химия	32		84	12	72	34	38	ип	0	0	0	34	38	0	0			
ОУДб.11	Биология	32		80	8	72	48	24	ип	0	0	0	34	38	0	0			
	Предметная область "Физическая культура"																		
ОУДб.12	Физическая культура	Д32		72	0	72	14	58	0	0	0	0	34	38	0	0			
	Предметная область "Основы безопасности и защиты Родины"																		
ОУДб.13	Основы безопасности и защиты Родины	Д32		82	14	68	22	46	0	0	0	0	34	34	0	0			
ИП	Индивидуальный проект	Д32		32	0	32	0	0	32	0	0	0	0	32	0	0			
	<b>Обязательная и вариативная часть циклов ОПОП</b>	<b>11</b>	<b>6</b>	<b>1026</b>	<b>342</b>	<b>684</b>	<b>470</b>	<b>214</b>	<b>0</b>	<b>684</b>	<b>12</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>504</b>	<b>180</b>			
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>333</b>	<b>111</b>	<b>222</b>	<b>164</b>	<b>58</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>114</b>			
СГ.01	История России	Д33		54	18	36	32	4	0	0	0	0	0	0	36	0			
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Д33		54	18	36	30	6	0	0	0	0	0	0	36	0			
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	Д34		54	18	36	34	2	0	0	0	0	0	0	36	0			
СГ.04	Физическая культура	Д33		54	18	36	4	32	0	0	0	0	0	0	36	0			
СГ.05	Основы бережливого производства	Д34		54	18	36	32	4	0	0	0	0	0	0	36	0			
СГ.06	Основы финансовой грамотности	Д34		63	21	42	32	10	0	0	0	0	0	0	0	42			
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>270</b>	<b>90</b>	<b>180</b>	<b>94</b>	<b>86</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>180</b>	<b>0</b>			
ОП.01	Материаловедение	Д33		54	18	36	26	10	0	0	0	0	0	0	36	0			
ОП.02	Техническое черчение	Д33		108	36	72	12	60	0	0	0	0	0	0	72	0			
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	Д33		108	36	72	56	16	0	0	0	0	0	0	72	0			
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	<b>423</b>	<b>141</b>	<b>282</b>	<b>212</b>	<b>70</b>	<b>0</b>	<b>684</b>	<b>12</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>216</b>	<b>66</b>			
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление различных деталей на токарных станках</b>		Э4	126	42	84	68	16	0	180	4	20	0	0	60	24			
	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		Э4	126	42	84	68	16	0	0	0	0	0	0	60	24			
МДК.01.01	Практическая подготовка (учебная)	Д3*4		72	0	72	0	0	0	72	0	0	0	0	36	36*			
ППп.01	Практическая подготовка (производственная)	Д3*4		108	0	108	0	0	0	108	0	0	0	0	0	108*			
<b>ПМ.02</b>	<b>Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением</b>		Э4	144	48	96	72	24	0	252	4	20	0	0	72	24			



**Пояснительная записка  
к учебному плану ООП СПО  
по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков  
базовой подготовки, очной формы обучения  
на базе основного общего образования**

**1. Нормативная база реализации**

Учебный план ГБП ОУ «Тверской колледж им. П.А. Кайкова» предназначен для реализации требований ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) базовой подготовки, очной формы обучения на базе основного общего образования, профиль реализации среднего общего образования - **технический**.

- Учебный план разработан на основе Федерального закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России № 862 от 15.11.2023г. «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков»;
- Приказ Минобрнауки России от 24.08.2022г. N 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования";
- Приказ Минобрнауки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);
- Приказ Минтруда РФ от 24 мая 2021 года N 324н Об утверждении профессионального стандарта "Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением" (Зарегистрирован 11 июня 2021 года, N 63852).

**2. Общие сведения**

Срок получения СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков базовой подготовки, очной формы обучения на базе основного общего образования составляет 1 года 10 месяцев, что составляет

Таблица 1 - Структура и объем образовательной программы

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы, в академических часах
Дисциплины (модули)	Не менее 612
Практика	Не менее 540

Государственная итоговая аттестация	36
Общий объем образовательной программы:	
на базе среднего общего образования	1476
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	2952

Квалификация выпускника – сварщик.

Образовательная программа включает циклы:

социально-гуманитарный цикл;

общепрофессиональный цикл;

профессиональный цикл.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса.

Обучение ведется по пятидневной учебной неделе.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 40 минут. Занятия ведутся парами.

Максимальный объем учебной нагрузки студентов составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

Каникулы запланированы в объеме 13 недель на весь срок обучения, в том числе 11 недель на 1-м курсе, 2 недели на 2-м курсе. В данное количество включаются обязательные 2 недели каникул в зимний период.

Обязательная часть профессионального учебного цикла предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Общий объем дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в очной форме обучения составляет не менее 36 часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) – не менее 24 академических часов, для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

Дисциплина "Физическая культура" способствует формированию физической культуры выпускника и способности направленного использования средств физической культуры и спорта для сохранения и укрепления здоровья, психофизической подготовке к профессиональной деятельности, предупреждению профессиональных заболеваний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

Консультации для обучающихся предусмотрены в объеме 4 часа на одного студента в год. Консультации проводятся как индивидуальные, так и групповые, проводятся вне учебных занятий перед экзаменом.

Консультации записываются в учебных журналах групп по соответствующим дисциплинам, МДК.

Для формирования профессиональных компетенций и практического опыта в рамках профессиональных модулей предусмотрены практическая подготовка (учебная и производственная) в объеме - 19 недель.

Практическая подготовка запланирована из расчета 36 академических часов в неделю.

Практическая подготовка (учебная) в объеме 8 недель проводится на базе колледжа в несколько периодов (рассредоточено), чередуясь с теоретическими занятиями в рамках

профессиональных модулей, в соответствии с графиком учебного процесса. Она распределена следующим образом:

- ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках- ППу.01 – 2 недели – 3,4 семестры;

- ПМ.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением – 3 недели: ППу.02 – 2 недели – 3 семестр, 1 неделя- 4 семестр;

- ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением ППу.03 - 3 недели - 4 семестр.

Практическая подготовка (производственная) (по профилю специальности) проводится в объеме 9 недель (концентрированно) на предприятиях и организациях г. Твери и Тверской области (ОАО «ТВЗ», ООО «Энкорп», ООО «КСК Металлкомплект» и др.):

-ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках - ППп.01 – 3 недели - 4 семестр;

- ПМ.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением - ППп.02 – 4 недели - 4 семестр;

- ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением - ППп.03 -4 недели- 4 семестр.

### 3. Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования. В этом случае образовательная программа среднего профессионального образования, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии среднего профессионального образования.

Образовательные программы среднего профессионального образования, реализуемые на базе основного общего образования, разрабатываются на основе требований ФГОС среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии среднего профессионального образования.

В соответствии с требованиями ФГОС СОО и с учетом рекомендаций Письма Минобнауки РФ № 06-259 в качестве профиля получаемого образования выбран **технический** профиль.

В первый год обучения обучающиеся получают общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению ООП СПО.

Срок получения образования в рамках ООП СПО составляет 1 год:

- 39 недель - обучение по общеобразовательному циклу,

- 2 недели - промежуточная аттестация,

- 11 недель - каникулы.

Общеобразовательный цикл учебного плана включает в себя базовые предметы.

Учебный план технического профиля обучения содержат 13 учебных предметов и предусматривают изучение не менее одного учебного предмета из каждой предметной области, определенной ФГОС среднего общего образования:

*Предметная область "Русский язык и литература":*

ОУДб.01 Русский язык; ОУДб.02 Литература.

*Предметная область "Иностранные языки":*

ОУДб.03 Иностранный язык.

*Предметная область "Общественные науки":*

ОУДб.04 История; ОУДб.05 Обществознание; ОУДб.06 География.

*Предметная область "Математика и информатика":*

ОУДб.07 Математика; ОУД.08 Информатика.

*Предметная область "Естественные науки":*

ОУДб.09 Физика; ОУДб.10 Химия; ОУДб.11 Биология.

*Предметная область "Физическая культура":*

ОУДб.12 Физическая культура;

*Предметная область "Основы безопасности и защиты Родины":*

ОУД.13 Основы безопасности и защиты Родины.

В рамках общеобразовательного цикла ОП СПО предусмотрена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения в соответствии с формой, установленной учебным планом, и оценочными материалами, позволяющими оценить достижение запланированных результатов освоения по общеобразовательным дисциплинам.

Промежуточная аттестация (зачет, дифференцированный зачет, экзамен) проводится за счет объема времени, отведенного на изучение дисциплины в 1 и 2 семестрах.

Зачеты проводятся по предметам: биология, химия.

Дифференцированные зачеты по предметам: литература, иностранный язык, обществознание, география, информатика, физическая культура, основы безопасности и защиты Родины.

Экзамены по учебным предметам русский язык, математика, физика, история.

Учебный план предусматривает выполнение обучающимися индивидуального проекта в объеме 32 часа.

- Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и представлен в виде завершеного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного. Результатом индивидуального проекта могут быть: письменная работа (эссе, реферат, аналитические материалы, обзорные материалы, отчеты о проведенных исследованиях и другие); художественная творческая работа (в области литературы, музыки, изобразительного искусства), представленная в виде прозаического или стихотворного произведения, инсценировки, художественной декламации, исполнения музыкального произведения, компьютерной анимации и других; материальный объект, макет, иное конструкторское изделие; отчетные материалы по социальному проекту; иное.

#### **4. Социально-гуманитарный цикл**

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: СГ.01 История России, СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности, СГ.03 Безопасность жизнедеятельности, СГ.04 Физическая культура, СГ.05 Основы бережливого производства, СГ.06 Основы финансовой грамотности.

#### **5. Общепрофессиональный цикл**

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: ОП.01 Материаловедение, ОП.02 Техническое черчение, ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки.

#### **6. Профессиональный цикл**

Обязательная часть Профессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих профессиональных модулей: ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках, ПМ.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением, ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением.

#### **7. Формирование вариативной части**

Вариативная часть (не менее 20 процентов) дает возможность расширения видов деятельности выпускника для обеспечения его конкурентоспособности в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями образования. Вариативная часть

определяется содержанием обязательной части и обеспечивается за счет получения дополнительных профессиональных компетенций, умений и знаний.

Таблица 2 - Формирование вариативной части

Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Из вариативной части	Обоснование
<b>Профессиональные модули</b>	<b>317</b>	Добавлены часы на усиление общих и профессиональных компетенций для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда
ПМ.03.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	65	
ППп.01 Практическая подготовка (производственная)	72	
ППп.02 Практическая подготовка (производственная)	108	
ППп.03 Практическая подготовка (производственная)	72	

### 8. Формы и порядок аттестации обучающихся

Оценка качества освоения ОПП СПО включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

#### 8.1 Текущий контроль

Текущий контроль знаний предусматривает систематическую проверку качества знаний, умений и навыков обучающихся и проводится по всем изучаемым в данном семестре учебным предметам, дисциплинам, МДК, практикам по 5-ти балльной системе в течение всего периода обучения. Он может быть устным и письменным. Используются рейтинговые и накопительные системы оценивания. Выбор формы осуществляется преподавателем.

#### 8.2 Промежуточная аттестация

Положение об организации текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в ГБП ОУ «Тверской колледж им. П. А. Кайкова».

Промежуточная аттестация по отдельным элементам программы профессионального модуля проводится в следующих формах:

- по учебным предметам, дисциплинам, МДК - ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен). По практической подготовке (учебной и производственной) - ДЗ (дифференцированный зачет). Комплексный дифференцированный зачет\*-ППу.01, ППу.02, ППу.03. Комплексный дифференцированный зачет\*\*-ППп.01, ППп.02, ППп.03.

После завершения освоения программ профессиональных модулей проводится экзамен по модулю.

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации по каждому учебному предмету, дисциплине, МДК и профессиональному модулю разрабатываются преподавателями самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Преподавателями создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Оценочные средства для промежуточной аттестации по профессиональным модулям разрабатываются и утверждаются.

Дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебного предмета, дисциплины или междисциплинарного курса, практики.

Экзамен проводится в период экзаменационной сессии. Экзамен проводится в день,

освобожденный от других форм учебной нагрузки. Перед экзаменом может проводиться консультация.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество дифференцированных зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Полученная оценка выставляется в диплом.

### **8.3 Формы проведения государственной итоговой аттестации**

Завершающим этапом обучения является Государственная итоговая аттестация, которая проводится в форме демонстрационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего «оператор – наладчик металлообрабатывающих станков».